

ANALISIS PENJADWALAN PRODUKSI

PADA PT. BAKTI PRINT MALANG

SKRIPSI

Untuk Memenuhi Salah Satu Persyaratan Mencapai
Derajat Sarjana Ekonomi



PROGRAM STUDI MANAJEMEN
FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH MALANG

2019

SKRIPSI

ANALISIS PENJADWALAN PRODUKSI PADA PT. BAKTI PRINT MALANG

Oleh :

Rizal Yoga Kristyanto

201310160311155

Diterima dan disetujui
pada tanggal 22 Juli 2019

Pembimbing I,

Baroya Mila Shanty, S.E., M.M.

Pembimbing II,

Dra. Hj. Triningsih Sri Supriyati, M.P.

Dekan Fakultas Ekonomi dan Bisnis,



Dr. Fach Zuhroh, M.M.

Ketua Jurusan,

Dr. Marsudi, M.M.

LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI

ANALISIS PENJADWALAN PRODUKSI PADA PT. BAKTI PRINT MALANG

Yang disiapkan dan disusun oleh :

Nama : Rizal Yoga Kristyanto

NIM : 201310160311155

Jurusan : Manajemen

Telah dipertahankan di depan penguji pada tanggal 22 Juli 2019 dan dinyatakan telah memenuhi syarat untuk diterima sebagai kelengkapan guna memperoleh gelar Sarjana Ekonomi pada Universitas Muhammadiyah Malang.


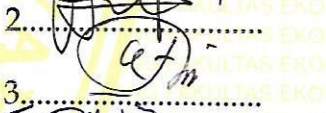
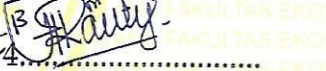
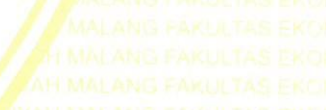
Susunan Tim Penguji:

Penguji I : Dr. Aniek Rumijati, M.M.

Penguji II : Novita Ratna Satiti, S.E., M.M.

Penguji III : Dra. Hj. Triningsih Sri Supriyati, M.P.

Penguji IV : Baroya Mila Shanty, S.E., M.M.

1. 
2. 
3. 
4. 



Dekan Fakultas Ekonomi dan Bisnis,

Dr. Idah Zuhroh, M.M.

Ketua Jurusan,

Dr. Marsudi, M.M.

PERNYATAAN ORIGINALITAS

Yang bertanda tangan di bawah ini, saya:

Nama : Rizal Yoga Kristyanto
NIM : 201310160311155
Program Studi : Manajemen
Surel : rizalyoga77@gmail.com

Dengan ini menyatakan bahwa:

1. Skripsi ini adalah asli dan benar-benar hasil karya sendiri, baik sebagian maupun keseluruhan, bukan hasil karya orang lain dengan mengatasnamakan saya, serta bukan merupakan hasil penjiplakan (*plagiarism*) dari hasil karya orang lain;
2. Karya dan pendapat orang lain yang dijadikan sebagai bahan rujukan (referensi) dalam skripsi ini, secara tertulis dan secara jelas dicantumkan sebagai bahan/sumber acuan dengan menyebutkan nama pengarang dan dicantumkan di daftar pustaka sesuai dengan ketentuan penulisan ilmiah yang berlaku;
3. Pernyataan ini saya buat dengan sebenar-benarnya, dan apabila di kemudian hari terdapat penyimpangan dan atau ketidakbenaran dalam pernyataan ini, maka saya bersedia menerima sanksi akademis, dan sanksi-sanksi lainnya yang sesuai dengan peraturan perundang-undangan yang berlaku.

Malang, 22 Agustus 2019

Yang Membuat Pernyataan,



Rizal Yoga Kristyanto

ANALISIS PENJADWALAN PRODUKSI PADA PT. BAKTI PRINT MALANG

Rizal Yoga Kristyanto
Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis
Universitas Muhammadiyah Malang
Jalan Raya Tlogomas No. 246 Malang, Jawa Timur
Email : rizalyoga77@gmail.com

ABSTRAK

Perusahaan Bakti Print adalah perusahaan yang bergerak di bidang percetakan. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui dan menganalisis bagaimana penjadwalan produksi di PT Bakti Print Malang dengan menggunakan metode FCFS, SPT, LPT, dan EDD dan untuk mengetahui metode manakah yang optimal untuk diterapkan di PT Bakti Print Malang. Penelitian ini merupakan penelitian terapan. Sumber data yang digunakan dalam penelitian ini adalah sumber data primer dan sumber data sekunder. Penelitian ini menggunakan penjadwalan *Job Shop Scheduling* dengan metode pengurutan yang terdiri dari empat aturan prioritas yaitu *First Come First Served* (FCFS), *Short Processing time* (SPT), *Longest Processing Time* (LPT) dan *Earliest Due Date* (EDD).

Hasil dari penelitian diketahui bahwa metode *Shortest Processing Time* (SPT) penjadwalan yang dikerjakan oleh PT. Bakti Print, karena jumlah keterlambatan 13,1 keterlambatan, Utilisasi dalam memaksimalkan sumber daya yang ada nilainya cukup besar yaitu 0,3% waktu penyelesaian rata-rata cukup besar yaitu 28,4 Hari, jumlah pekerjaan rata-rata 3,3 pekerjaan. Angka tersebut menunjukkan bahwa metode SPT unggul dalam semua kriteria sehingga metode SPT merupakan metode penjadwalan produksi yang paling tepat untuk diterapkan pada PT. Bakti Print Malang.

Kata Kunci : Penjadwalan, *First Come First Served* (FCFS), *Short Processing time* (SPT), *Longest Processing Time* (LPT) dan *Earliest Due Date* (EDD)

PRODUCTION SCHEDULING ANALYSIS

AT PT. BAKTI PRINT MALANG

Rizal Yoga Kristyanto
Study Program of Faculty Economics and Business
University of Muhammadiyah Malang
Jl. Raya Tlogomas No. 246 Malang
Email : rizalyoga77@gmail.com

ABSTRACT

Bakti Print Company is a company engaged in printing. The purpose of this research is to find out and analyze how production scheduling in PT Bakti Print Malang using FCFS, SPT, LPT, and EDD methods and to find out which method is optimal to be applied at PT Bakti Print Malang. This research is applied research. data sources used in this study are primary data sources and secondary data sources. This research uses Job Shop Scheduling with sorting method which consists of four priority rules namely First Come First Served (FCFS), Short Processing Time (SPT), Longest Processing Time (LPT) and Earliest Due Date (EDD).

The results of the study note that the Shortest Processing Time (SPT) scheduling method employed by PT. Bakti Print, because the number of delays is 13.1 delays, Utilization in maximizing existing resources is quite large, which is 0.3%, the average completion time is quite large, namely 28.4 Days, the average number of jobs is 3.3 jobs. The figure shows that the SPT method is superior in all criteria so that the SPT method is the most appropriate production scheduling method to be applied to PT. Bakti Print Malang.

Keywords: Scheduling, First Come First Served (FCFS), Short Processing Time (SPT), Longest Processing Time (LPT) and Earliest Due Date (EDD)

KATA PENGANTAR

Bismillahirrohmanirrohim.

Puji syukur yang teramat dalam saya haturkan ke hadirat Tuhan Yang Maha Segala, atas percikan kasih, rahmat, hidayah dan taufiq-Nya sehingga Skripsi dengan judul “Analisis Penjadwalan Produksi Pada PT. Bakti Print Malang” ini dapat terselesaikan pada waktu yang telah direncanakan.

Teriring do’a dan sholawat semoga senantiasa melimpah ke haribaan Muhammad SAW., Rasul akhir zaman, penutup para Nabi yang membawa kesempurnaan ajaran Tauhid dan keutamaan budi pekerti. Dan semoga tumpahan do’a sholawat menetes kepada segenap keluarga dan sahabatnya, para syuhada’, dan mushonnifin, para ulama’, dan seluruh umatnya yang dengan tulus ikhlas mencintai dan menjunjung sunnahnya.

Saya menyadari bahwa dalam penyusunan tugas akhir ini tidak lepas dari hambatan serta kesulitan. Namun dalam penyusunan tugas akhir ini saya berusaha mengerjakan dengan sebaik mungkin. Saya menyadari atas kemampuan dan keterbatasan pengetahuan serta pengalaman yang saya miliki. Selama proses penyusunan skripsi ini, banyak pihak yang telah memberikan bantuan dan dukungan kepada saya. Skripsi ini tidak akan terselesaikan tanpa adanya bantuan serta dukungan dari berbagai pihak khususnya dosen pembimbing yang telah membimbing dan memberikan solusi atas segala permasalahan sehingga skripsi ini dapat terselesaikan dengan baik. Sebagai ucapan syukur, dalam kesempatan ini saya ingin mengucapkan terimakasih kepada.

1. Dr. Fauzan, M.Pd selaku rector Universitas Muhammadiyah Malang
2. Dr. Hj. Ida Zuhroh, M.M selaku Dekan Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Muhammadiyah Malang
3. Dr. H. Marsudi, M.M selaku Ketua Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Muhammadiyah Malang
4. Baroya Mila Shanty, S.E., M.M selaku pembimbing I yang dengan ikhlas mendidik dan memberi motivasi serta membimbing saya dengan tekun dan terus menerus.
5. Hj. Triningsih S, Dra., M.P. selaku pembimbing II yang dengan ikhlas mengajari dan membimbing saya dengan tekun dan terus menerus.
6. Baroya Mila Shanty Dra., M.M selaku dosen wali Manajemen C 2013 yang telah dengan sabar dan tulus mendidik saya selama masa perkuliahan.
7. Bapak/Ibu dosen Jurusan Manajemen yang telah memberikan banyak ilmu pengetahuan, wawasan dan keterampilan.
8. Kepada kedua orang tua saya Bapak Tuparin dan Ibu Imroatin serta keluarga tercinta yang selalu mendoakan dengan tulus dan selalu memberikan dukungan kepada saya sehingga saya dapat menyelesaikan penelitian ini.
9. Terima kasih kepada Qurrotul A'yun sebagai orang terdekat saya yang selalu memberikan dukungan, motivasi dan doanya selalu.
10. Terima kasih kepada teman-teman terdekat saya yang selalu memberikan dukungan dan doanya.

11. Terima kasih kepada teman-teman kelas saya, Manajemen C 2013 yang telah memberikan dukungan

12. Terima kasih kepada teman-teman bimbingan yang menjadi teman berjuang bersama sejak awal skripsi

Kepada mereka semua, hanya ungkapan terimakasih dan do'a yang tulus yang dapat saya persembahkan, semoga segala yang telah mereka berikan kepada saya tercatat dengan tinta emas dalam lembaran catatan Roqib sebagai sebuah ibadah yang tiada ternilai. Aamiin.

Akhirnya, dengan segala keterbatasan dan kekurangan, saya persembahkan karya tulis ini kepada siapapun yang membutuhkannya. Kritik konstruktif dan saran dari semua pihak sangat saya harapkan untuk penyempurnaan karya-karya saya selanjutnya. Terimakasih.

Billahitaufiq Wal Hidayah, Wassalamualaikum Wr. Wb.

Malang,2019

Penulis,

Rizal Yoga Kristyanto

DAFTAR ISI

ORIGINALITAS.....	iv
ABSTRAK	v
ABSTRACT	vi
KATA PENGANTAR.....	vii
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR GAMBAR.....	xiii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
A. Latar Belakang Masalah.....	1
B. Rumusan Masalah.....	5
C. Batasan penelitian	6
D. Tujuan dan Manfaat Penelitian	6
BAB II KAJIAN PUSTAKA	8
A. Landasan Teori.....	8
B. Penelitian Terdahulu	12
C. Kerangka Pikir	15
BAB III METODE PENELITIAN.....	18
A. Lokasi Penelitian.....	18
B. Jenis Penelitian.....	18
C. Definisi Operasional Variabel.....	18
D. Jenis dan Sumber Data.....	19
E. Teknik Pengumpulan Data.....	20
F. Teknik Analisis Data.....	21
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN.....	25
A. Gambar Umum Perusahaan	25

B. Data Penelitian	54
C. Analisis Data	55
D. Pembahasan.....	81
BAB V PENUTUP	83
A. Kesimpulan	83
B. Keterbatasan Penelitian.....	84
C. Saran	85

DAFTAR PUSTAKA



DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Tabel Daftar Pesanan	5
Tabel 4.1 Data Tenaga Kerja PT Bakti Print Malang	33
Tabel 4.2 Pembagian Jam Kerja.....	33
Tabel 4.3 Kompensasi Karyawan	34
Tabel 4.4 Jenis Persediaan Bahan Baku.....	49
Tabel 4.5 Daftar Harga.....	52
Tabel 4.6 Data Pesanan Maret 2019	56
Tabel 4.7 Tabel Waktu Proses	57
Tabel 4.8 Tabel Jatuh Tempo.....	58
Tabel 4.9 Tabel Data Pesanan, Waktu Proses Dan Jatuh Tempo	58
Tabel 4.10 Tabel Aliran Waktu.....	59
Tabel 4.11 Tabel Keterlambatan	61
Tabel 4.12 <i>First Come First Served</i>	62
Tabel 4.13 Kriteria Efektifitas <i>First Come First Served</i>	64
Tabel 4.14 Tabel Aliran Waktu.....	65
Tabel 4.15 Tabel Keterlambatan	66
Tabel 4.16 <i>Shortest Processing Time</i>	67
Tabel 4.17 Kriteria Efektifitas <i>Shortest Processing Time</i>	69
Tabel 4.18 Tabel Aliran Waktu.....	70
Tabel 4.19 Tabel Keterlambatan	71
Tabel 4.20 <i>Longest Processing Time</i>	72
Tabel 4.21 Kriteria Efektifitas <i>Longest Processing Time</i>	74
Tabel 4.22 Tabel Aliran Waktu.....	75
Tabel 4.23 Tabel Keterlambatan	76
Tabel 4.24 <i>Early Due Date</i>	77
Tabel 4.25 Kriteria Efektifitas <i>Early Due Date</i>	79
Tabel 4.26 Perbandingan Nilai Efektifitas	79

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Kerangka Pikir.....	15
Gambar 4.1 Struktur Organisasi PT. Bangun Sarana Wreksa.....	27
Gambar 4.2 Proses Operasional PT Bakti Print	38
Gambar 4.3 Tata Letak PT Bakti Print	46
Gambar 4.4 Manajemen Rantai Pasokan PT Bakti Print	48
Gambar 4.5 Ganttchart Penjadwalan Produksi Metode FCFS	63
Gambar 4.6 Ganttchart Penjadwalan Produksi Metode SPT	68
Gambar 4.7 Ganttchart Penjadwalan Produksi Metode LPT	73
Gambar 4.8 Ganttchart Penjadwalan Produksi Metode EDD	78



DAFTAR PUSTAKA

- Arifin Moch., Agus Rudyanto, 2010. Penerapan Metode *Earliest Due Date* Pada Penjadwalan Produksi Paving Pada CV. EKO JOYO. ISSN 1907- 5022. Sekolah Tinggi Majemen Informatika Dan Teknik Komputer Surabaya.
- Assauri, Sofyan. 2008. Manajemen Produksi dan Operasi. Edisi Revisi. Jakarta. Lembaga Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia.
- Azwar. Saifuddin. 2013. Metode Penelitian . Yogyakarta: Pustaka Pelajar.
- Bustami, Bastian dan Nurlela. 2010. Akuntansi Biaya. Edisi kedua. Jakarta: Mitra Wacana Media.
- Ginting, Rosnani. 2010. Penjadwalan Mesin, Yogyakarta : Graha Ilmu
- Herlina, Lely dan Roy Khrisman. 2014. Penjadwalan Produksi Flow Shop Menggunakan Metode Campbell Dudek Smith (CDS) dan Nawaz Ensore Ham (NEH). Tugas Akhir. Jurusan Teknik Industri Universitas Sultan Ageng Tirtayasa.
- Keraf, Gorys. 2009. Diksi Dan Gaya Bahasa. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama
- Prishardoyo, Bambang. 2008. Analisis Tingkat Pertumbuhan Ekonomi dan Potensi Ekonomi terhadap Produk Domestik Regional Bruto (PDRB) Kabupaten Pati Tahun 2000-2005. Jurnal: Jejak Vol.1, No.1, September 2008.
- Sugiyono. 2009. Metode Penelitian Bisnis. Alfabeta: Bandung
- Suprihatin, Indah. 2016. Analisis Perbandingan Penjadwalan Flow Shop Antara Metode Earliest Due Dates (EDD), Shortest Processing Time (SPT) Dan

Longest Processing Time (LPT) Pada Iyan Jaya Garment Jember. Skripsi.

Fakultas Ekonomi Universitas Jember.



Tanda Terima Cek Plagiasi Sementara

Tanggal

KODE

A

Nama : Pradi Yoga Kristyanto

NIM : 201310160311155

Jurusan : MANAJEMEN

Naskah Publikasi : -

Terjemahan Abstrak : -

